

COMMERSALD IMPIANTI

MOVIMENTAZIONI PERSONALIZZATE

**PTAW
MULTICLAD**

1 FLESSIBILITA'

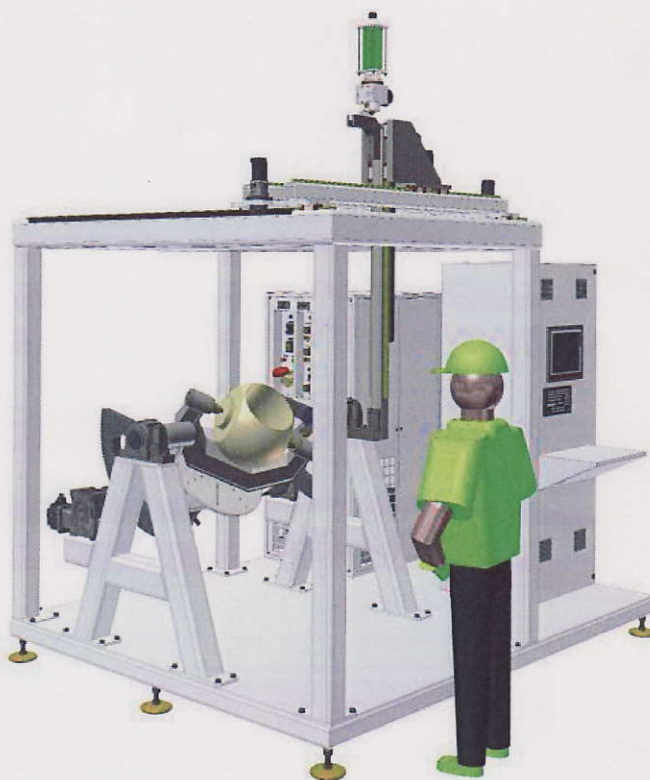
Le nostre soluzioni partono da una configurazione di base con possibilità di integrare secondo necessità vari componenti minimizzando in questo modo l'investimento per ottenere il miglior compromesso costo prestazioni.

2 PERSONALIZZAZIONE

Uno dei compiti più difficili per la piccola e media impresa è sempre stato quello di automatizzare piccoli lotti in maniera economicamente vantaggiosa. In genere tali imprese si costruiscono le proprie soluzioni oppure si appoggiano a fornitori della grande industria, con l'evidente svantaggio di avere dei sistemi pensati per grandi serie e quindi sovradimensionate e costose

3 BINOMIO ARMONICO

La saldatrice multiclاد 600 è progettata con la stessa filosofia; si può iniziare con la sola versione PTAW Polvere e Filo caldo per poi aggiungere il processo GMAW (Tig) a filo caldo ed infine il tandem ad elevata produttività.



GESTIONE DEL PROCESSO

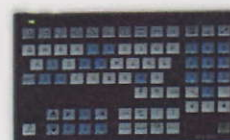
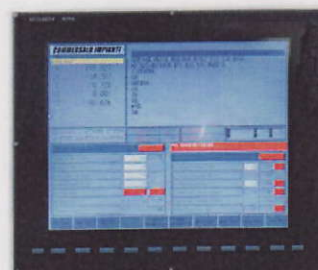
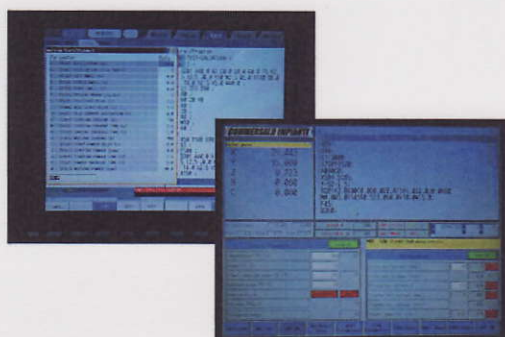
PLC CONFIGURAZIONE PER UNA AUTOMAZIONE ELEMENTARE DEL PROCESSO.



Il **quadro remotabile** di gestione e controllo saldatura/movimento nelle versioni con **PLC** è inserito nella saldatrice

CN

PROGRAMMAZIONE E GESTIONE DEL PROCESSO MEDIANTE UN CN A LINGUAGGIO ISO CHE CONSENTE DI GESTIRE AUTOMATISMI COMPLESSI CON INTERFACCIA UTENTE ELEMENTARE



Con questa opzione attraverso il quadro comandi del controllo numerico si programma e si gestisce la saldatura, il movimento, l'eventuale sistema di preriscaldamento, pulizia torcia ed ogni altro accessorio in tempo reale senza limitazioni.



BASE 500



Isola di lavoro gestita da **PLC** assemblata su pedana gestibile anche per il movimento fino a **quattro assi** e l'oscillazione attraverso il quadro comandi tattile remotato della saldatrice.

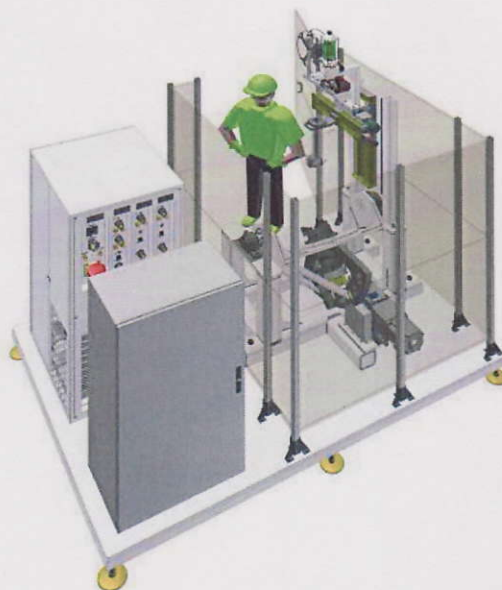
I due assi possono essere avvicinati o allontanati al rotante e la torcia di saldatura dispone di un'escursione verticale supplementare per l'esecuzione di pezzi lunghi.

Base 500 non richiede programmazione è la sua gestione è elementare.

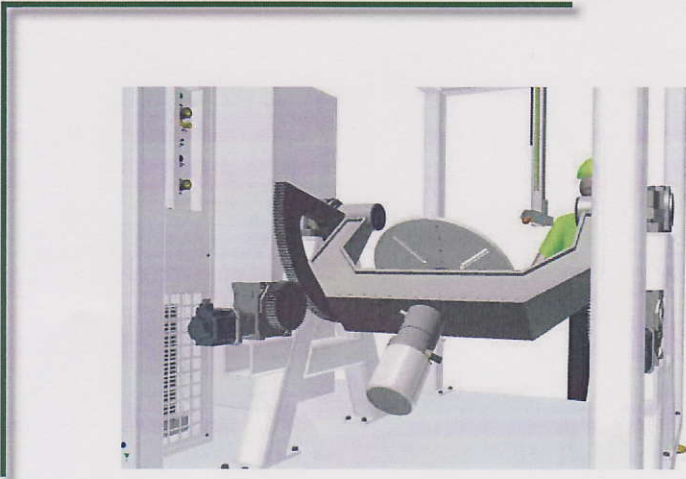


Idoneo per il cladding di pezzi semplici come anelli seggio, cunei e più in generale ricariche esterne ed interne su cilindri. Sono possibili riprese manuali con GTAW a filo caldo.

Il software del PLC consente di legare i programmi in sequenza per ottenere svariate applicazioni automatiche tra cui il riporto in angolo su chiusure di valvole a sfera.

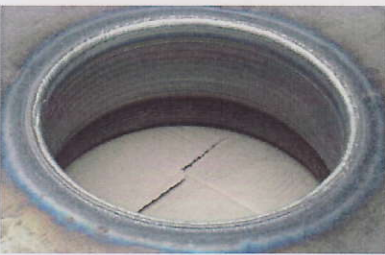


Potenza saldatrice	A 300 (al 100%)
Peso massimo dei pezzi	Kg 500
Diametro massimo dei pezzi	Kg 600/900
Altezza massima dei pezzi	mm 800

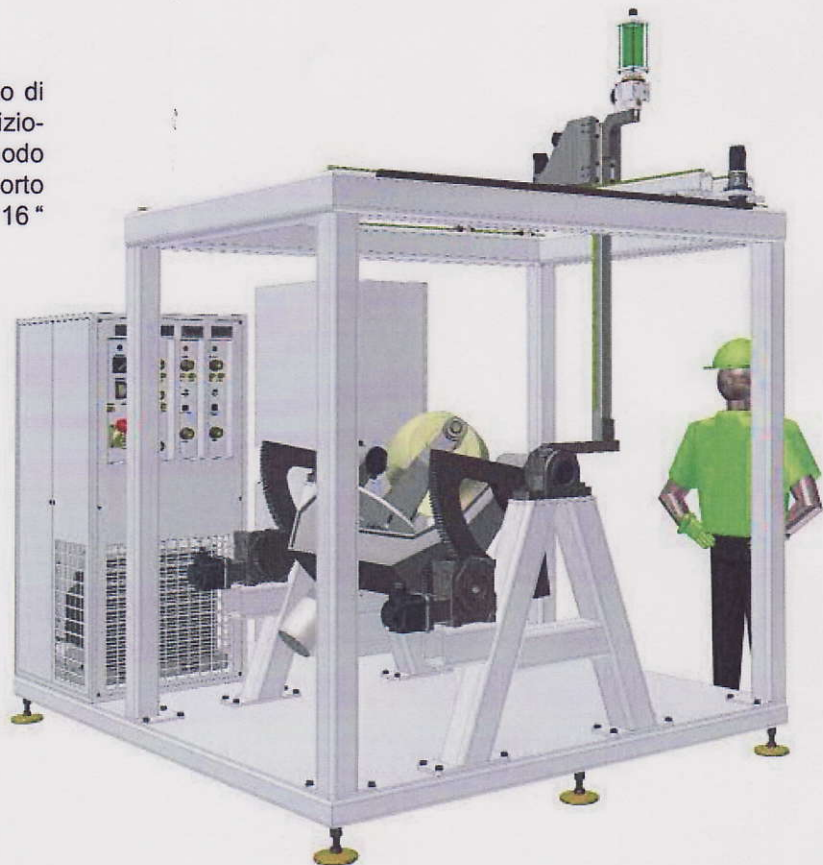


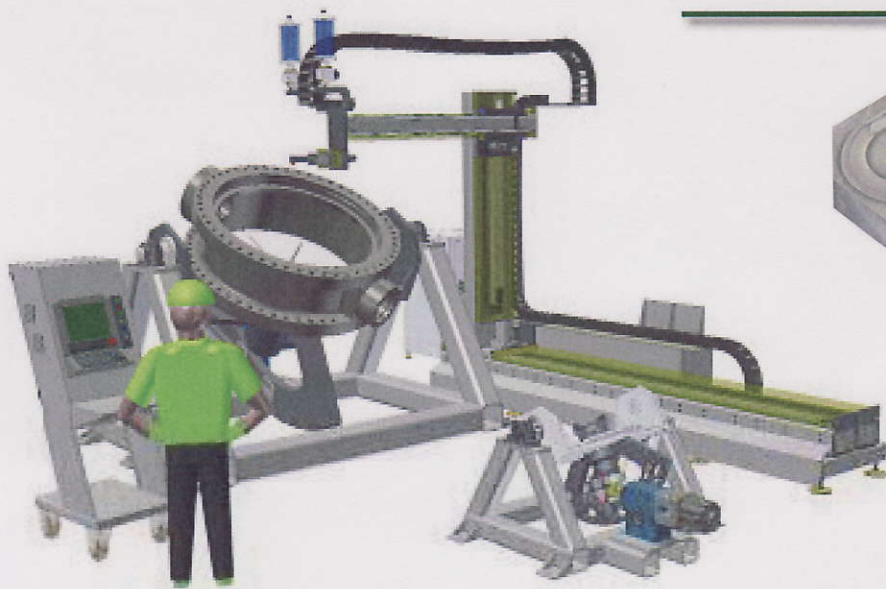
GANTRY

Movimentazione a portale montata su pedana con sei assi controllati da **Controllo numerico** per cladding interno ed esterno di pezzi cilindrici per l'industria oil & Gas in abbinamento alle saldatrici multiclاد 600 e multiclاد 900.



Gantry è predisposto per l'implemento di un ulteriore asse sul plattorello del posizionatore rotante che diventa in questo modo tridimensionale, con possibilità di riporto interno ed esterno di sfere da 2" fino a 16"





BIG

Isola di lavoro modulare per pezzi anche di grande dimensione gestita da **CN** composta di assi cartesiani portatorcia con trave a terra allungabile senza limitazione di corse, a essa va abbinato un rotante/basculante a culla di varie dimensioni secondo esigenze fino a 20 Ton.

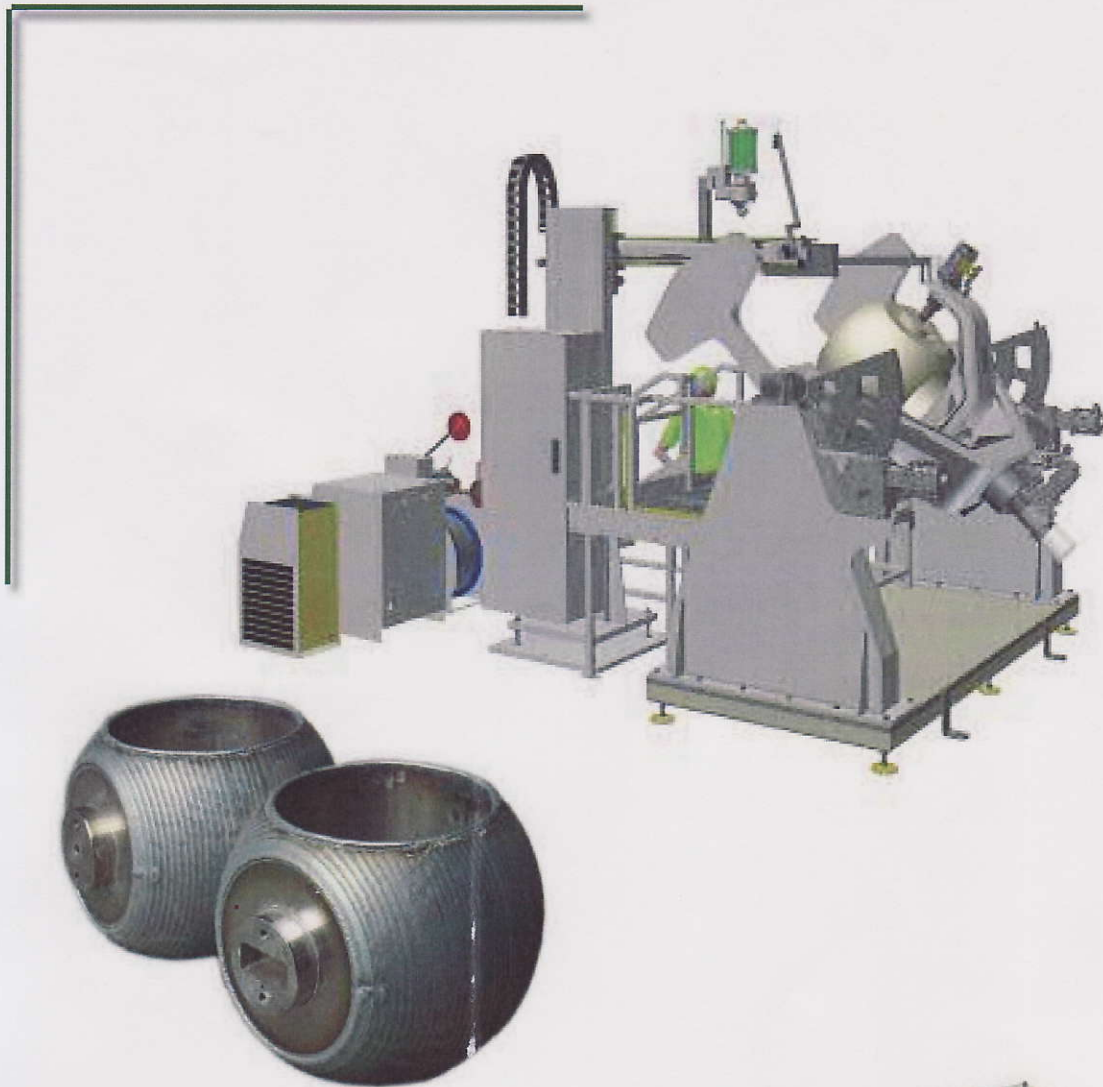
Può essere inserito un rotante idraulico interrato per eseguire i riporti ad altezza d'uomo ed eventualmente lunette e contropunta per pezzi lunghi. Il controllo numerico consente di gestire in tempo reale la saldatrice le periferiche e gli accessori per avere una gestione fluida e completamente automatica del processo di cladding in ogni condizione.



ROBO 70

supercollaudato sistema cartesiano a **controllo numerico** di Comersald Impianti caratterizzato da massima precisione e ripetitività





ROBOSFERA

Sofisticato sistema cartesiano gestito da **controllo numerico** per cladding sfere di peso fino a 1320 Kg (corrispondenti a 26"Classe 600) **con cinque assi** controllati di cui tre per la movimentazione del pezzo e due più oscillatore per la movimentazione delle torce di saldatura.

Sistema programmato e gestito da CN per eseguire l'intero riporto esterno ed interno senza smontare il pezzo dalla macchina.

Stick-out automatico inseribile lungo tutto il percorso di saldatura.

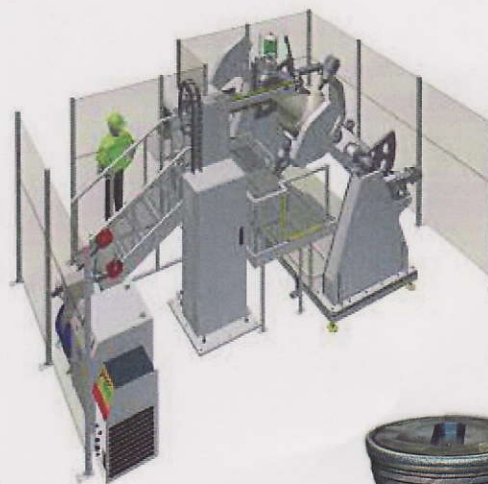
Manutenzione programmata e fermate predeterminate per la pulizia delle torce di saldatura durante il ciclo.

Fermate di emergenza a programma su due livelli (fine blocco e interruzione immediata).

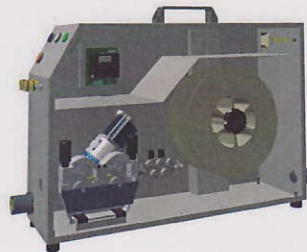
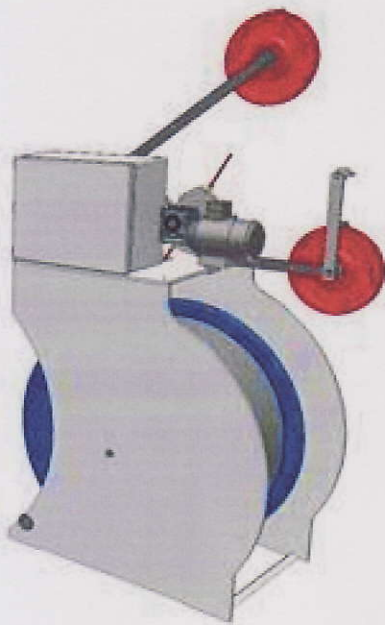
Tastatore per il controllo dimensionale prima, durante e dopo la saldatura con report quote.

Rilevamento programmato della temperatura del pezzo.

Telecamera per la visione ed il controllo remotato del processo con possibilità di registrare l'intero ciclo di saldatura da allegare al report di rintracciabilità.

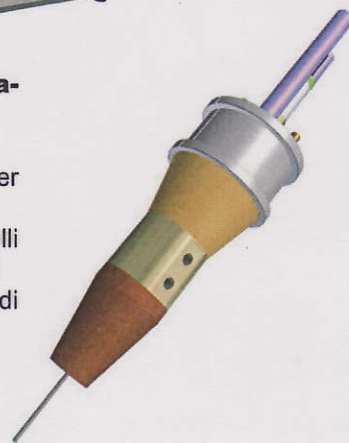


Possibilità di utilizzare sistemi di saldatura PLASMIG e PLASMATWIN con doppio alimentatore e doppia torcia indipendente



Sistema di alimentazione filo caldo:

- Alimentatore TRT per bobinoni (opzionale)
- Gruppo traino a 4 rulli con raddrizzafilo a 5 rulli
- Terminale refrigerato di uscita filo caldo con protezione di gas



ACCESSORI E OPZIONALI

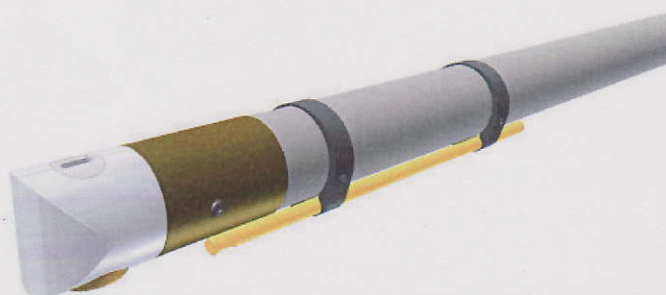
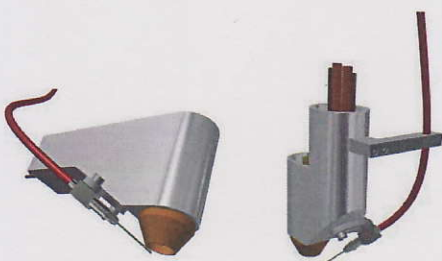


Il **doppio alimentatore** polvere a pressione bilanciata con sfioro regolabile massima precisione ed affidabilità

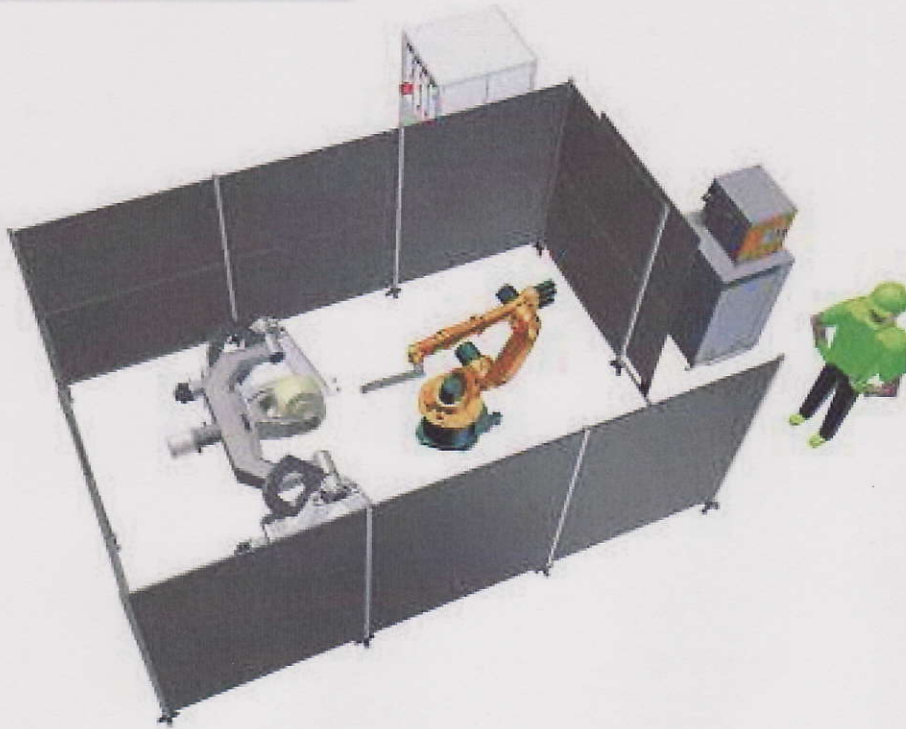


Giunto trasferimento utenze per il trasporto corrente, acqua e gas in rotazione continua

Torce combinate di saldatura PTAW alimentate con polvere e con filo caldo



INTEGRAZIONE



Integrazione sistemi multiclad con attrezzature fornite dal cliente.

Si tratta di soluzioni generalmente economiche che sfruttano attrezzature già in possesso del cliente stesso ed ottenere attraverso l'integrazione con Multiclad si ha la soluzione più aggiornata relativa al cladding con apporto di filo caldo o lega in polvere.



Commersald Impianti S.r.l. Via A.Labriola ,42 - 41123 Modena,Italy Tel.+39 059 822374
www.commersald.com